

BK wheel

形状保持が要求される重研削に効果を発揮
STRAX史上最高の形状保持性を実現しました


STRAX

新製品
NEW

(当社比)

形状保持性 **2**倍

DIAMOND/CBN WHEEL
ダイヤモンド/CBNホイール

STRAX[®]
シュトラックス



BK wheel

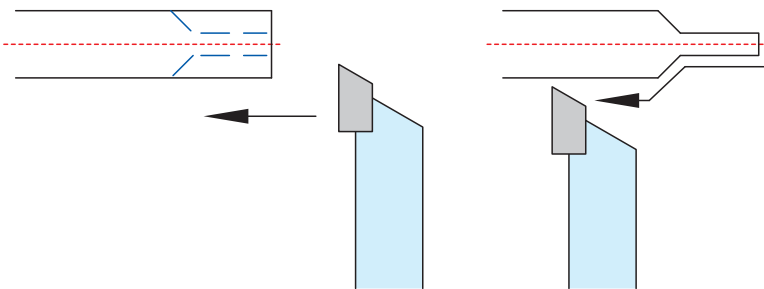
■ 用途

- ・超合金・高硬度鋼のプランジ加工やクリープフィード加工
- ・エンドミル・リーマ・ドリルなどの切削工具の重研削加工
- ・形状保持を必要とするR形状や溝加工

■ 特長

- ・耐熱性、引張り強度及び弾性力に優れた新開発強化ボンドを採用
- ・形状保持性は従来の2倍を達成(当社比)
- ・長寿命・高切り込み・高送り加工を実現しました

■ 研削加工事例



ホイール：KCD 230 R BK

被削材：超合金

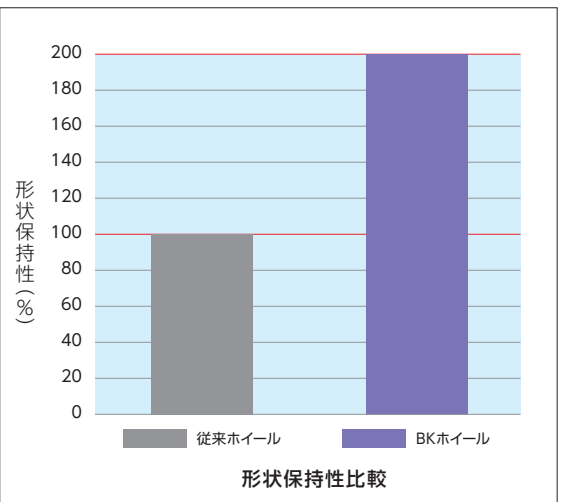
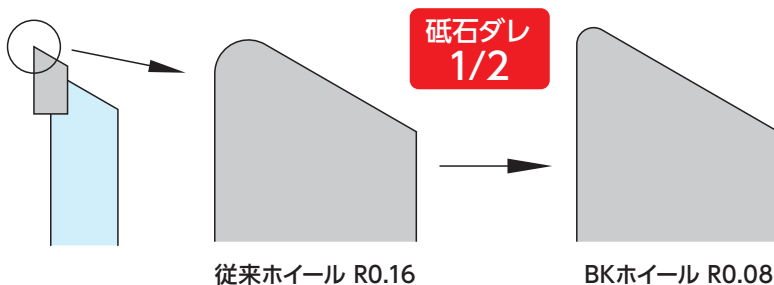
加工範囲：φ1×30L

使用設備：NC円筒研削盤

加工方法：湿式クリープフィード研削

■ 加工後の砥粒層状態比較

砥石ダレの大幅な改善を実現



※ 1 同条件での加工による状態比較になります

※ 2 上記データは当社比であり、加工環境・加工技術・被削材により結果は異なります

製造元 Maker

販売店 Agency



株式会社 **片桐製作所**

超砥粒工具部

〒990-2338 山形県山形市蔵王松ヶ丘2丁目1-5

Tel. 023-688-1817 Fax. 023-688-1816

E-mail. strax-info@katagiri.co.jp URL. <http://www.katagiri.co.jp>